

ZERTIFIKAT

**TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service**

bescheinigt, dem Unternehmen



EAGLE TECHNOLOGY d.o.o.

**Industrijska zona Polja bb
72230 Žepče, Bosnien und Herzegowina**

die Erfüllung der Anforderungen der DIN EN ISO 3834-2 sowie die Voraussetzungen zur Herstellung der Druckgeräten gemäß DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1 erfüllt.

Geltungsbereich siehe Rückseite

Prüfbericht Nr.: **SB06/74458/26**

Zertifikat Nr.: **0090 153 0458**

Zertifikat gültig bis: **28.04.2029**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 12.05.2026

rev. 05 / 12.05.2026



V. Kharlashkin
TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 153 0458 vom 12.05.2026

Schweißtechnische Fertigungsstätte	Industrijska zona Polja bb 72230 Žepče, Bosnien und Herzegowina
Anwendungsbereich	Herstellung, schweißtechnische Fertigung und Montage von Druckbehältern, industriellen Rohrleitungen, drucktragenden Baugruppen, Stahlkonstruktionen und Offshore-Containern aus metallischen Werkstoffen
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	ISO 9606-1, ISO 9606-3, ISO 9606-5 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1, ISO 15607, ISO 15614-1, ISO 15614-3, ISO 15614-5 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 10863, ISO 13588, ISO 17635, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17640, ISO 22825 ISO 17662
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 60 mm Länge bis 12000 mm Durchmesser bis 6000 mm
Angewandte Norm und Rechtsvorschriften für Druckgeräteherstellung	DIN EN 13445 DIN EN 13480 AD 2000 Merkblätter DNV GL
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Vidović Miran, Niveau C
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Vidović Miran, VT II, MT II
Schweißprozesse nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoffe nach ISO/TR 15608
111	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
135	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 2.1, 2.2, 3.1, 8.1, 10.1
136	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1
141	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 8.2, 10.1, 10.2, 11, 34, 51

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweiß- oder Prüfaufsichtspersonen oder deren Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißaktivitäten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.



CERTIFICATE

**TÜV Thüringen e.V.
Industrial Service**

certifies, that



EAGLE TECHNOLOGY d.o.o.

**Industrijska zona Polja bb
72230 Žepče, Bosnia and Herzegovina**

fulfils the requirements DIN EN ISO 3834-2 as well as the
requirements for production of pressure equipment according to
PED 2014/68/EU, Annex I, pt. 3.1.

see overleaf for scope of application

report no.: **SB06/74458/26**

certificate no.: **0090 153 0458**

certificate expires: **2029-04-28**



Valid only with hologram

Erfurt, 2026-05-12

rev. 05 / 12.05.2026



V. Kharlashkin
TÜV Thüringen e.V.
Industrial Service

ANNEX TO CERTIFICATE No. 0090 153 0458 from 2026-05-12

Welding production facility	Industrijska zona Polja bb 72230 Žepče, Bosnia and Herzegovina		
Scope of Application	Manufacturing, welding fabrication and installation of pressure vessels, industrial piping systems, pressure-bearing assemblies, steel structures and offshore containers made of metallic materials		
Applied standards (see EN ISO 3834-5)	ISO 9606-1, ISO 9606-3, ISO 9606-5 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1, ISO 15607, ISO 15614-1, ISO 15614-3, ISO 15614-5 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 10863, ISO 13588, ISO 17635, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17640, ISO 22825 ISO 17662		
Applied norms and regulations for the production of pressure equipment	DIN EN 13445 DIN EN 13480 AD 2000 Merkblätter DNV GL		
Dimensions of components	wall thickness up to 60 mm	length up to 12000 mm	diameter up to 6000 mm
Welding supervisor	Vidović Miran, Level C		
NDT coordinator	Vidović Miran, VT II, MT II		
Welding processes acc.to EN ISO 4063	Base material groups acc. to CEN ISO/TR 15608		
111	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa		
135	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 2.1, 2.2, 3.1, 8.1, 10.1		
136	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1		
141	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 8.2, 10.1, 10.2, 11, 34, 51		

This certificate does not replace verifications required in legal areas.

The certificate holder must inform the certification body of any changes to the content of this certificate annex or the following certification conditions:

- changes in scope and/or design of manufactured products;
- changes in application or in the range of welding processes used;
- changes in the welded material qualities or noticeable increases in existing material thicknesses;
- changes in welding coordinators or their authority;
- changes in the organization and its management to control the welding activities;
- performance in terms of meeting delivery dates;
- performance related to the extent and nature of the non-conformance;
- changes in regulatory requirements.

